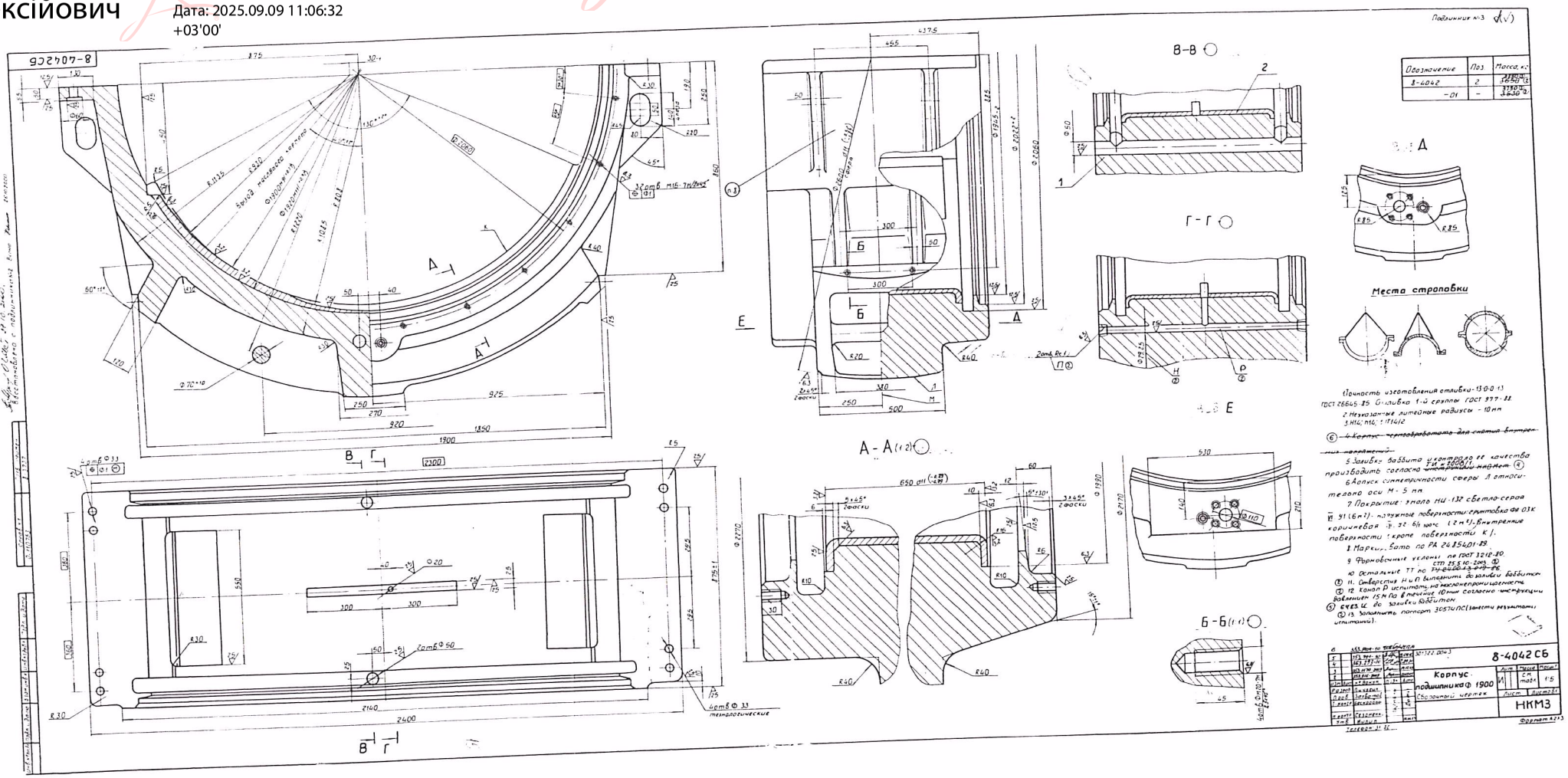
Согласовано на 2026 рік

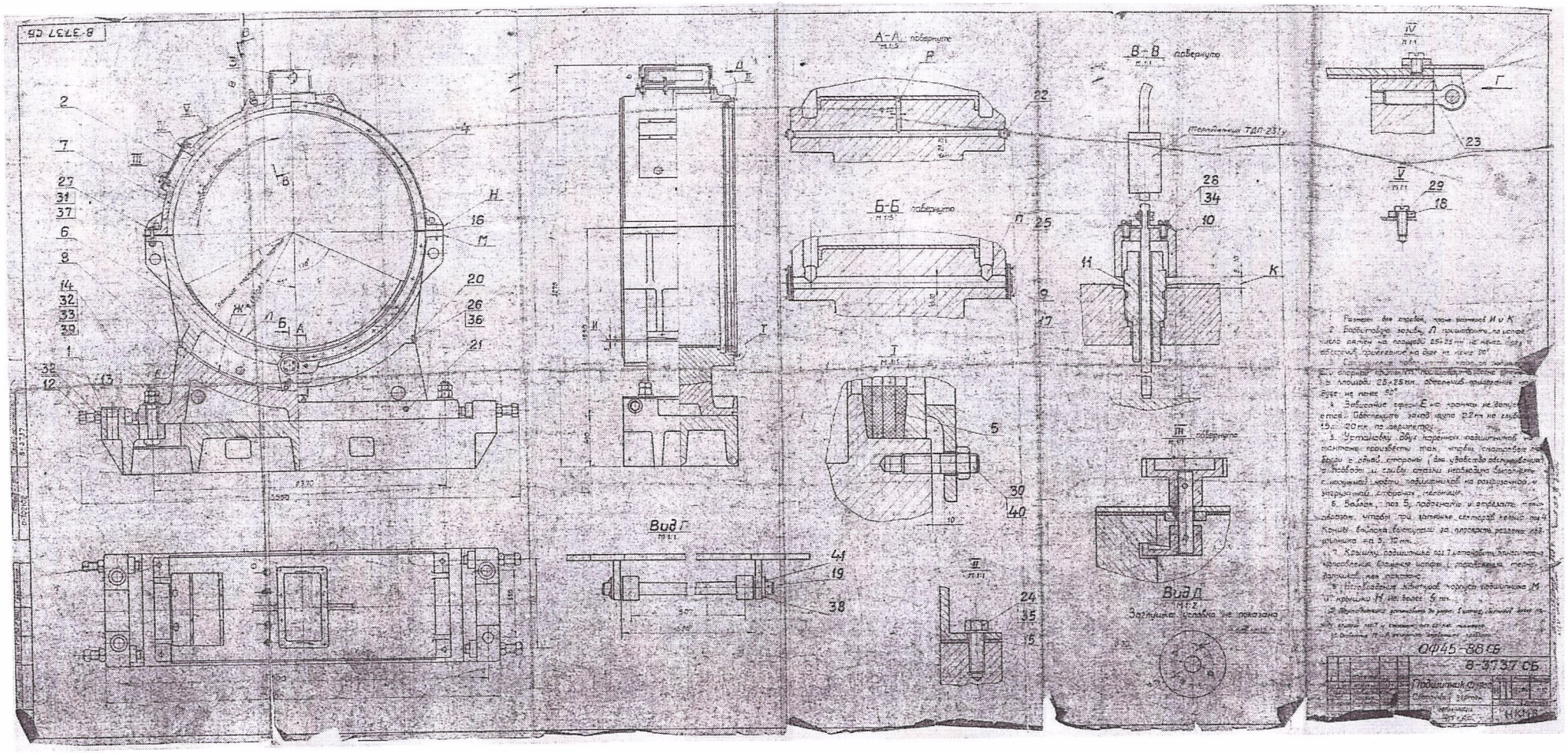
Григорьєв Юрій Олексійович

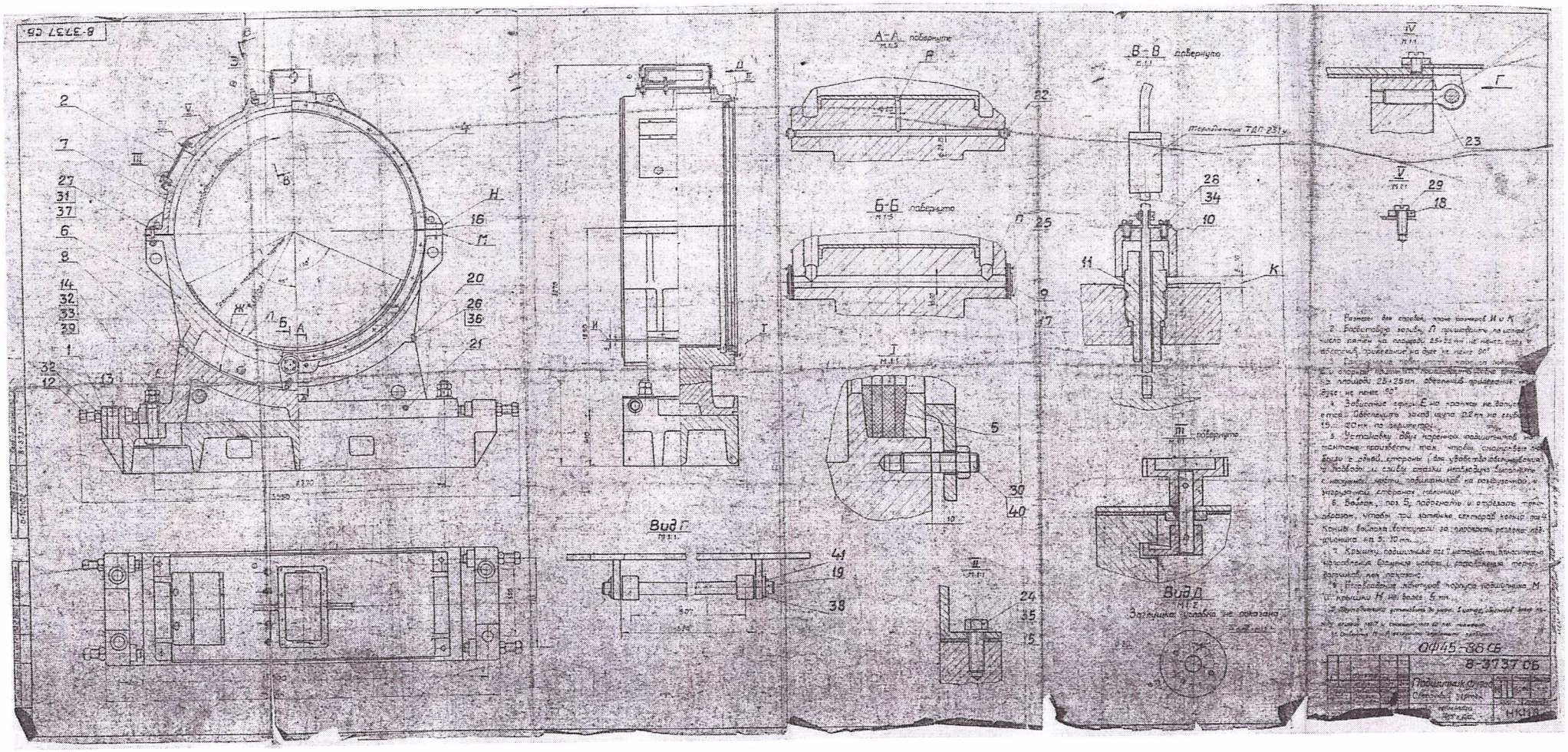
Подписано цифровой подписью: Григорьєв Юрій Олексійович
Дата: 2025.09.09 11:06:32 +03'00'

Озеркевич Сергій Віталійович

Подписано цифровой подписью: Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2025.09.10 13:18:22 +03'00'




8-3737 СБ
А-А повернуто
Б-Б повернуто
В-В повернуто
Вид Г
Вид Д
Заглушка условно не показана
Тепловизионная ТДП-231у
ОФ45-86 СБ
8-3737 СБ
НКМЗ


8-3737 СБ
А-А повернуто
Б-Б повернуто
В-В повернуто
Вид Г
Вид Д
Г
Д
Е
Ж
И
К
Л
М
Н
П
Р
Т
1. Размеры для справок, кроме контролируемых И и К.
2. Расстояние между осями Л проверять по шаблону, число пятен на площади 25×25 мм не менее пяти и оставшиеся привезенные на дуге не менее 60°.
3. Расстояние между осями Л проверять по любому числу пятен на площади 25×25 мм, оставшийся привезенный на дуге не менее 60°.
4. Забоины глубиной Е на кромках не допускаются. Обеспечить зазор шуба 0,2 мм на глубине 15...20 мм по радиусу.
5. Установку двух парных подшипников на монтаже производить так, чтобы смазочные кольца были с одной стороны (для удобства обслуживания подшипников и сливы отработанного масла). Смазочные кольца подшипников на поворотной, а упорных — с противоположной стороны.
6. Болты, поз. 5, подогнать и отрезать так, чтобы три витка сегментной резьбы гайки оставались над гайкой. Концы болтов расклепать, не нарезать резьбу для гайки.
7. Крышку подшипника поз. 7 установить без перекосов. Стыковые поверхности крышки и стакана смазать тонким слоем пасты.
8. Неплоскостность контактной поверхности подшипника М относительно крышки Н не более 0,1 мм.
9. Обработанные установочные поверхности Л, Р, Т, У, Ф, Х, Ц, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я, а также отверстия Ф, Х, Ц, Ш, Щ, Ъ, Ы, Ь, Э, Ю, Я должны быть покрыты слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 и защищены от механических повреждений.
ОФ45-36 СБ
8-3737 СБ
Подшипник опорный
Стадия | Лист | Листов
НКТЗ